

ATIS 1600



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

UNIDADE DE INJEÇÃO	UNID MEDIDA	ATIS 1600-740 LHT			
Diâmetro de rosca	mm	50	55	60	65
Relação da rosca	L/D	1:18	1:16,4	1:15	1:13,8
Pressão de injeção sobre o material	kgf/cm ²	1.837	1.518	1.276	1.087
Volume teórico da injeção	cm ³	450	548	653	760
Peso máximo injetável (PS)*	g	410	498	594	690
Velocidade máxima da rosca**	RPM	200 (TG0475)			
Zona de aquecimento + bico	unid.	3+1			
Capacidade de plastificação (PS)*	g/s	28	33	40	47
Torque de motor hidráulico	kgf.m	95 (TG0475)			
Potência total de aquecimento	kW	14,3			

UNIDADE DE FECHAMENTO

Força de fechamento	kN	1,600
Curso máximo de abertura	mm	420
Espessura de molde (máx/min)	mm	450 / 180
Peso máximo do molde	kg	570
Passagem entre colunas (hor e ver)	mm	440 x 440
Dimensões das placas	mm	620 x 620
Distância máxima entre placas	mm	870
Curso extrator hidráulico central	mm	150
Força do extrator hidráulico	kN	30,4
Extrator tipo Castelo N°pinos extração	unid.	Central + 4
Diâmetro mínimo do molde	mm	310
Diâmetro do anel de centragem	mm	110

UNIDADE DE ACIONAMENTO

Conjunto moto bomba	Bomba fixa	Bomba variável	Inversor de frequência	Servo motor
Potência de acionamento	kw/cv	18,4 / 25		21 Kw

DADOS GERAIS

Tempo de ciclo a vazio (Euromap 6)	s	3s / 420mm	
Capacidade do reservatório de óleo	l	240	
Capacidade do funil	l	60	
Peso bruto da máquina	kg	4.000	
Dimensões da máquina (CxLxA)	m	5,30 x 1,26 x 2,00	
Potência instalada	kw	32,7	35,3
Volume H2O a 24°C - resfriamento óleo	m ³ /h	0,85	
Pressão máxima de trabalho	bar	150	